

Wyniki sprawdzianu I – Toczenie
Podstawy programowania maszyn CNC
[MW/A-DI>PPMC]

Gr 1

Nr usos	Ocena	Ocena końcowa z laboratorium
172437	5	5
177444	4,5	4,5
177445	4,5	4,5
177446	4,5	5
177447	4,5	4,5
177449	5	5
177450	4,5	4,5
177451	4,5	
177452	3	4
177453	4,5	4,5
177455	4,5	4,5